



- * Açıldığı Anda LCD Ekran 0 Konumdaki Ölçüyü Verir. ABS Teknolojisi ile Tekrardan Sıfırlama Yapmaya Gerek Yoktur. ABS Sayesinde Hızlı Hareketlerden Kaynaklanan Hatalarda Ortadan Kalkmıştır.
- * Zero / ABS Tuşu Herhangi Bir Pozisyonda Sıfırlama Yapmayı Sağlar. Bu Tuş Ayrıca Mutlak Sıfır (Çenelerin Kapalı Olduğu Pozisyon) Değerine Dönmeyi Sağlar.
- * INC / Metrik Dönüşümlü * Başparmak Tekerleği Mevcuttur
- * SR44 1.5V Pili * Plastik Kutu İçerisinde Gelir.

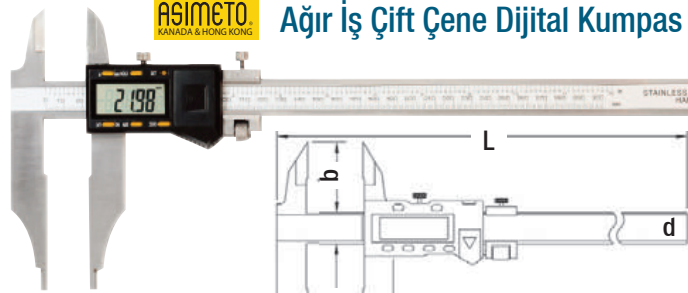
Sipariş Kodu	Kapasite	Ölçek	Hassasiyet
AS - 307 - 56 - 3	0 - 150 mm	0.01 mm	± 0.02 mm
AS - 307 - 58 - 3	0 - 200 mm	0.01 mm	± 0.03 mm
AS - 307 - 62 - 3	0 - 300 mm	0.01 mm	± 0.03 mm



Derinlik Ölçme Köprüsü
İsteğe Göre

- * ABSOLUT Sıfırlamaya Gerek Yoktur. * Kolay Okuma İçin Sabitleme Özelliği
- * ABSOLUT Yada Artan Ölçüm Modu * İNÇ / METRİK Dönüşüm
- * Metal Kasa ile Normal, ve Ağır İş Ortamlarında Çalışma
- * Baş Parmak Tutucu * Otomatik Açma Kapama Özelliği
- * CR2032 Pili * Kalibrasyon Sertifikası

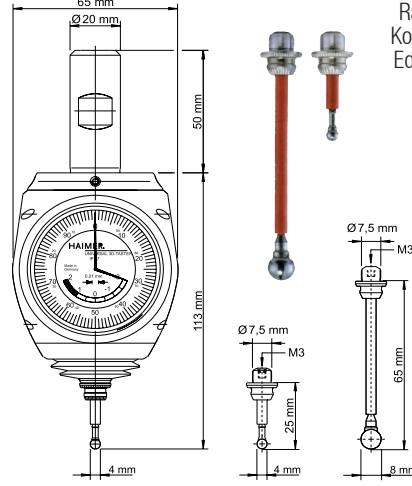
Sipariş Kodu	Kapasite	Ölçek	Hassasiyet
AS - 305 - 06 - 2	0 - 150 mm	0.01 mm	± 0.02 mm
AS - 305 - 08 - 2	0 - 200 mm	0.01 mm	± 0.03 mm
AS - 305 - 12 - 2	0 - 300 mm	0.01 mm	± 0.03 mm



- * Çift Çene Özelliğine Sahiptir.
- * Küt Çene Kumpas Tipi Mevcuttur.
- * Altı Bilgi Kontrol Butonlu

Sipariş Kodu	Kapasite	Ölçek	Hassasiyet
AS - 315 - 20 - 8	0 - 500 mm	0.01 mm	± 0.05 mm
AS - 315 - 32 - 8	0 - 800 mm	0.01 mm	± 0.07 mm
AS - 315 - 40 - 8	0 - 1000 mm	0.01 mm	± 0.10 mm

Sipariş Kodu	L	a	b	d	e	f
AS - 315 - 20 - 8	680	150	56	24	10	25
AS - 315 - 32 - 8	1030	150	67	30	10	25
AS - 315 - 40 - 8	1230	200	67	30	10	25



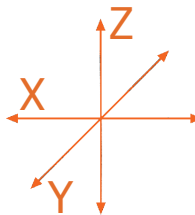
3D TESTER 3 Boyutlu Ölçümlerde

Kullanım: Freze ve NC Tezgahlarda, İşleme Merkezlerinde Aynı Şekilde Elektro Erezyon Tezgahlarında Yatay ve Dikey Kullanılabilir. İş Parçası Sıfır Noktalarının Belirlenmesi, Boyların, Delik Merkezlerinin Referans Kenarlarının Ölçülmesi. **Universal 3D Sensör;** Yalıtılmış Uç Donanımlı, Veldon Tutucu İçine Bağlanarak İlk Seferde Salgı (T.I.R) Tam Olarak Sıfıra Ayarlanırdından İş Mili Eksenini, İş Parçası Kenarına Taşınabilir, İş Mili Eksenini İş Parçasının Kenarlarına Temas Ettirilerek Her Hangi Bir Yönde (X - Y - Z Eksenini) İş Parçası Sıfırlarını Hızlı / Kolayca Ayarlamak Ölçmek İçin Kullanılır. Saatin İbrelere Tam Olarak Sıfırı Gösterdiğinde İş Mili Eksenini Tam Kenar Üzerine Gelmiş Olur (Temas Probu Uç Küresi Çapı Hesaplanması Gerekli Değildir) Sadece Sıfırlayın Yeter..! Yarı Çap İlavesi yada Çıkarılması Gibi Matematik Hesaplamalar ile Oluşan Operatör Hataları ve Sorunları Ortadan Kalkmış Olur, Buda Operatörün Verimliliğinin ve Hassasiyetinin Arttırılmasına Destek Olur. Kısa ve Uzun Prob Uçları Farklı Ölçümlerde Kullanılabilir, Prob Uçları Herhangi Ek Bir Alet Gerekmesizden Değiştirilebilir, Ayrıca Kalibrasyon Gerekli Değildir, **Güvenlik Amaçlı Olarak** Ünitenin Fazladan Hareket Mesafesi Mevcuttur ve Aşırı Yük İçin Oluşturulan Kırılma Noktası Sayesinde Sensörün Ömrü Bu Şekilde Uzatılmıştır. Tüm **Universal 3D Sensörler** Maksimum Ölçü Hassasiyeti Elde Etmek İçin Montaj Esnasında Tek Tek Test Edilir ve Tüm Ayarlar Yapılır. + IP 67 Normuna Göre Su Geçirmezlik Sağlanmıştır.

Sipariş Kodu	Ürün Modelleri
HAIM 8036000	Ø 20 Silindirik Veldon Şaftlı - Üç Boyutlu Ölçü Alma Mekanik 3D Tester 113/ 0.001 mm
HAIM 8036440	Model: SK 40 Mekanik 3D Tester 113 mm / 0.01 mm
HAIM 8036540	Model: BT 40 Mekanik 3D Tester 113 mm / 0.01 mm
HAIM 8036200	Aparat: Ø 4 x 25 mm Kısa Algılama Ucu
HAIM 8036300	Aparat: Ø 8 x 65 mm Uzun Algılama Ucu

NOT: Bir Kere Makinanın Miline Kenetlendiğinde Taşma Tamamen Sıfıra Ayarlanabilir. Bu Sayede İşlenecek Parçanın Köşelerinin Üzerindeki Mil Ekseninin Kesin Konumu Bulunabilir. Bu; Sıfırların Ayarlanmasının Uzunlukların Ölçülmesinin Hızla ve Kolayca Yapılmasını Sağlar.

3D Sensör ile X / Y ve Z Olmak Üzere Tüm Eksenlere Ulaşılabılır.



Aletin Duyarlılığı Sayesinde Makinanın Üzerindeki Parçaları Denetleyebilirsiniz. İbrişim Mengenesi ile, Deliğin Merkezini Köşeleri Bulun ve Parçaları Belirleyin. Bunların Tümü 3D Sensör ile Mümkündür. Ünitenin Tümüyle Test Edilmiş Ön Ayar Kırıcı Noktaları ile Bağlantılı Çok Uzun Bir Aşırı Çalışma Mesafesi Vardır, Buda Sensörün Ömrünü Uzatır.